

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 03-135417

(43)Date of publication of application : 10.06.1991

(51)Int.Cl.

B01D 53/34

B01D 53/36

F01N 3/02

F01N 3/08

(21)Application number : 01-274193

(71)Applicant : MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

(22)Date of filing : 20.10.1989

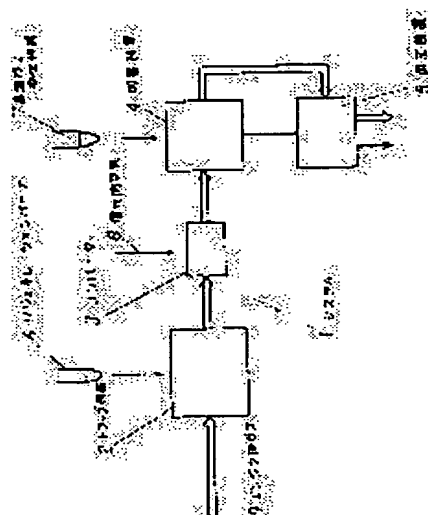
(72)Inventor : NAKAMOTO MITSUYOSHI

## (54) NOX REMOVING DEVICE

## (57)Abstract:

PURPOSE: To decompose NOx with reduction catalyst without the need of ammonia by adsorbing NOx in the exhaust gas of engine, desorbing it with the combustion gas of low O2 concn., and passing it through the reduction catalyst to decompose NOx into N2 and O2.

CONSTITUTION: There are provided the NOx adsorption unit 4 in which zeolite, etc., is used as an adsorbent, a high temp. gas generation unit 7, and a reduction unit 5 provided with the reduction catalyst. NOx in combustion gas is adsorbed in the NOx adsorption unit 4, and then desorbed by the high temp. gas of low O2 concn. sent from the high temp. gas generation unit 7, and the desorbed NOx is decomposed by the reduction unit 5 into N2 and O2. As a result, the NOx in the exhaust gas of engine, especially of diesel engine, is removed. The device of this system is allowed to be miniaturized because reduction gas, such as ammonia, is not used.



## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

## ⑫ 公開特許公報(A)

平3-135417

⑬ Int. Cl.<sup>5</sup>

識別記号

庁内整理番号

⑭ 公開 平成3年(1991)6月10日

B 01 D 53/34

1 2 9 A

8616-4D

53/36

1 0 1 A

8616-4D

F 01 N 3/02

3 0 1 Z

7910-3C

3/08

B

7910-3C

審査請求 未請求 請求項の数 4 (全4頁)

⑮ 発明の名称 NO<sub>x</sub> 除去装置

⑯ 特 願 平1-274193

⑰ 出 願 平1(1989)10月20日

⑱ 発 明 者 中 本 充 慶

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内

⑲ 出 願 人 松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

⑳ 代 理 人 弁理士 栗 野 重 孝

外1名

## 明 細 書

## 1. 発明の名称

NO<sub>x</sub>除去装置

## 2. 特許請求の範囲

(1) NO<sub>x</sub>吸着装置と、高温ガス発生装置と、還元装置を有し、燃焼ガス中のNO<sub>x</sub>を前記NO<sub>x</sub>吸着装置で吸着し、前記高温ガス発生装置からの高温ガスにより前記吸着したNO<sub>x</sub>を脱着し、前記脱着したNO<sub>x</sub>を前記還元装置によりN<sub>2</sub>とO<sub>2</sub>に分解することを特徴とするNO<sub>x</sub>除去装置。

(2) 請求項1において、NO<sub>x</sub>除去装置の入り口側にバチクレート除去装置を設けたことを特徴とするNO<sub>x</sub>除去装置。

(3) 請求項1において、NO<sub>x</sub>除去装置の入り口側にNO<sub>x</sub>コンバータを設けたことを特徴とするNO<sub>x</sub>除去装置。

(4) 請求項2において、バチクレート除去装置とNO<sub>x</sub>除去装置の間にNO<sub>x</sub>コンバータを設けたことを特徴とするNO<sub>x</sub>除去装置。

## 3. 発明の詳細な説明

## 産業上の利用分野

本発明は燃焼排ガス中に含まれる窒素酸化物(以下、NO<sub>x</sub>と云う)の分解、除去を目的としており、たとえばディーゼルエンジンの排ガス中のNO<sub>x</sub>を分解、除去する装置に関する。

## 従来の技術

燃焼排ガス中のNO<sub>x</sub>を分解、除去する方法として、金属あるいは金属酸化物を触媒とする還元触媒、あるいは三元触媒を利用して、N<sub>2</sub>、O<sub>2</sub>に分解していた。またディーゼルエンジンの排ガスの場合、O<sub>2</sub>が高く、三元触媒による還元は不可能であるため、アンモニアに代表される還元ガスを燃焼ガス中に注入し、NO<sub>x</sub>をN<sub>2</sub>、O<sub>2</sub>に分解し、除去することが行われてきた。

## 発明が解決しようとする課題

しかしながら、還元触媒あるいは三元触媒は燃焼ガス中に多量に酸素が過剰に含まれる場合に効果がない。また、アンモニアを使用する場合、アンモニアの処理の為に大きな装置が必要となる。

## 課題を解決するための手段

エンジン排ガス中の $\text{NO}_x$ を吸着した後、 $\text{O}_2$ 濃度の低い燃焼ガスにより脱着させ、還元触媒あるいは三元触媒の雰囲気を通過させ、 $\text{NO}_x$ を $\text{N}_2$ と $\text{O}_2$ に分解する。

#### 作用

アンモニアを必要とせずに三元触媒、還元触媒で $\text{NO}_x$ を分解する。

#### 実施例

第1図は第1の実施例の $\text{NO}_x$ 除去装置の構成図である。 $\text{NO}_x$ 除去システム1の動作について述べる。ディーゼルエンジン(図示せず)から排出した排気ガス8は、ススなどの固体炭化水素を主成分とする通常バティクレートと $\text{NO}_x$ などの有害な大気汚染物質を多く含んでいる。この排気ガスはトラップ装置2を通過し、バティクレートを除去したのち、コンバータ3に導入される。トラップ装置2を通過したエンジン排ガスには大量の $\text{NO}_x$ を含んでおり、 $\text{NO}_x$ の多くは $\text{NO}$ である。コンバータ3では $\text{NO}$ から $\text{NO}_2$ に酸化され、 $\text{NO}_x$ の主成分は $\text{NO}_2$ となる。コンバータ3には $\text{NO}$ の酸

化は促進するため、しばしば還元用空気が導入される。8はトラップ装置2コンバータ3を通過した燃焼排ガスは吸着装置4に導入され、燃焼排ガス中の $\text{NO}_x$ は吸着され、燃焼排ガスは $\text{NO}_x$ を除去され、クリーンな燃焼排ガスとして放出される。吸着装置4である程度 $\text{NO}_x$ が吸着すると、高温ガス発生装置7から高温の燃焼ガスが供給され、 $\text{NO}_x$ を脱着し、還元装置5へ導入する。

還元装置5では還元用空気8が供給され、 $\text{NO}_x$ が $\text{N}_2$ と $\text{O}_2$ に分解され、クリーン排ガスとして放出される。

このシステムにおいて、トラップ装置2ではバティクレートがトラップできる量に、吸着装置4では $\text{NO}_x$ の吸着量に限界がある。本発明でこれらのバティクレートと $\text{NO}_x$ の処理が重要な課題である。

次に、本発明の処理システムを構成する装置のそれぞれについて述べる。トラップ処理装置2を第2図に示す。トラップ処理装置2において、21、22はトラップ、25はフィルタ、23、24は切替装置、28はバティクレートである。エンジン排ガス8はトラップ21に導入され、フィルタ25でバティクレート28が堆積する。フィルタ25はフィルタ機能と耐熱性を満たすため、金属の網や多孔質のセラミックスからなる。フィルタ25を通過したエンジン排ガス8はコンバータ3に流入する。

一方、ある程度バティクレート28が堆積すると切替装置23が作動して、エンジン排ガス8はトラップ21に流入し、バティクレート28はトラップ22に堆積する。その後、切替装置23が作動し、さらにリジェネレーションバーナ6が燃焼し、高温の燃焼ガスがトラップ21に流入する。すると、バティクレート28が燃焼し、トラップ21はクリーンになる。バティクレート28が燃焼した後の燃焼ガス27はコンバータ3に流入し、 $\text{NO}$ が $\text{NO}_2$ に酸化される。

コンバータ3は $\text{NO}$ を $\text{NO}_2$ に酸化する作用がある。これは、 $\text{NO}$ は吸着しにくいので、吸着しやすい $\text{NO}_2$ へ変換するためである。白金系の貴金属

の効果が大きく、この白金系貴金属をアルミナをウオッシュコートしたセラミック担体に担持する。この酸化には酸素が必要であり、酸素の不足した場合にのみ還元用空気8が必要となる。ディーゼルエンジンからの排ガスには空気を多量に含むことがあるので、還元用空気8のいらない場合がある。

吸着装置4の構成を第3図に示す。41、42は吸着室、43は吸着剤、44、45は切替装置である。それぞれの吸着室41、42には吸着剤43が装着されている。吸着剤43にはたとえばゼオライトが使用できる。エンジン排ガスはバティクレートが除去され、 $\text{NO}$ が $\text{NO}_2$ に変換されると吸着室41に導入される。 $\text{NO}_2$ は吸着剤で吸着され、クリーンなガスとして放出される。ある程度の $\text{NO}_2$ の量が吸着剤に吸着されると、切替装置44が作動し、エンジン排ガス8は吸着室42に導入される。吸着室41には高温で $\text{O}_2$ と $\text{CO}$ の含んだ高温の燃焼ガスが高温ガス発生装置7から供給される。吸着装置4に吸着した $\text{NO}_2$ は脱着し、

の効果が大きく、この白金系貴金属をアルミナをウオッシュコートしたセラミック担体に担持する。この酸化には酸素が必要であり、酸素の不足した場合にのみ還元用空気8が必要となる。ディーゼルエンジンからの排ガスには空気を多量に含むことがあるので、還元用空気8のいらない場合がある。

コンバータ3は $\text{NO}$ を $\text{NO}_2$ に酸化する作用がある。これは、 $\text{NO}$ は吸着しにくいので、吸着しやすい $\text{NO}_2$ へ変換するためである。白金系の貴金属



第 3 図

